

QP019-04

编号: CP-Q260803-3

苏州市仲景生命科技有限公司

成品检验报告

生产批号: 260803 品名: 揞针 型号规格: 0.18X1.3mm C 型 数量: 12040 支 (40 支/盒)

检验依据: 揞针成品检验规程 灭菌批号: ZJ/260807 报告日期: 2026.9.5

测试项目	标准条款	技术要求	检验结果	单项结论
尺寸	2.1	直径偏差 (mm) : $\pm 10\%$, 长度偏差 (mm) : $\leq 0.5 \pm 0.20$; $> 0.5 \pm 0.50$ 。	符合	合格
针尖 穿刺力	2.2	经 0.4 荷重与硬块接触顶压后, 其穿刺力应不大于 0.7N	0.49N	合格
针体硬度	2.3	0.10 $\leq$ d1 $<$ 0.25 480-680HV0.2 0.25 $\leq$ d1 $<$ 0.30 460-650HV0.2 0.30 $\leq$ d1 $\leq$ 0.40 450-650HV0.2	581HV0.2	合格
表面粗糙度	2.4	针体和针尖表面粗糙度参数 Ra 的最大值为 0.4 μ m	符合	合格
抗腐蚀性能	2.5	针体应具有良好的抗腐蚀性能	符合	合格
外观	2.6.1	针尖应锋利、圆正不偏、无毛刺、无弯钩等缺陷	符合	合格
	2.6.2	针体表面不应有伤痕、曲痕和麻点	符合	合格
	2.6.3	A 型揞针针柄螺旋圈应圆正、排列紧密、不得有明显离距; 针体与连接的针柄圆形的平面应垂直	符合	合格
C 型揞针针体 与针柄的牢固 度	2.7	C 型揞针为非一体成型式, 其针体与针柄的连接应牢固。当施加如下规定的静态拉力于针体中心轴方向时, 针体与针柄不脱离。 当针长 $<$ 2.5mm 时, 检验方法见揞针成品检验规程 3.7; 当针长 $\geq$ 2.5 且 $<$ 5mm 时, 拉力为 3N。	符合	合格
剥离强度	2.8	揞针粘贴胶带按 YY/T0148-2006 附录 B 中第 B.3 章试验时, 粘贴胶带每 1cm 宽度所需的平均力应不小于 1.0N。	1.53N	合格
持粘性	2.9	揞针粘贴胶带按 YY/T0148-2006 附录 B 中第 B.2 章试验时, 在烘箱内试验期间, 贴于不锈钢板上粘贴胶带的顶端下滑应不超过 2.5mm。	0mm	合格
无菌检验	2.10	灭菌后应无菌	符合	合格
环氧乙烷残留	2.11	环氧乙烷残留应 $\leq$ 10 μ g/g	0.7 μ g/g	合格
结论: 合格				
检验员: 熊大霖 复核: 张玉兰 批准: 周斌				

