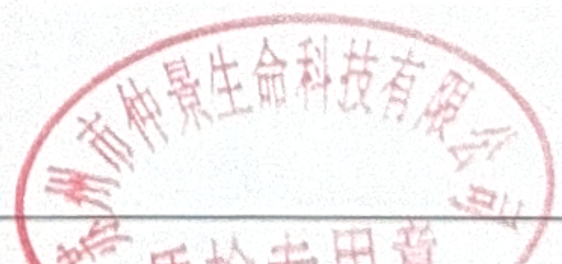
QP019-04　　编号：CP26012-1

成　品　检　验　报　告

生产批号：26012　品名：一次性使用无菌皮内针　型号规格 0.12X3mm

数量： 5 万支（金色）　报告日期：2026.02.25

检验依据：皮内针《成品检验规程》

标准条款	测试项目	技 术 要 求	实测结果	判定
2.1	外观	皮内针针尖应锋利、圆正不偏、无毛刺、弯钩等缺陷。 针体表面不应有伤痕、曲痕和麻点。 非一体成型式皮内针的针体与连接的针柄的平面应平行，不得有明显偏斜。	符合	合格
2.2	基本尺寸	应符合技术要求的规定。	符合	合格
2.3	针体硬度	硬度≥480，且≤680$HV_{0.2}$	570$HV_{0.2}$	合格
2.4	锋利度	针尖经施加 0.2N 力与钢块接触顶压后，其穿刺力应不大于 0.5N。	0.38 N	合格
2.5	表面粗糙度	针体和针尖表面粗糙度参数 Ra 的最大值为 0.4μm。	＜0.4μm	合格
2.6	耐腐蚀性	皮内针应具有良好的耐腐蚀性能。	符合	合格
2.7	针体与针柄牢固度	非一体成型式皮内针的针体与针柄的连接应牢固。 当施加规定的静态拉力于针体中心轴方向时，针体与针柄不脱离。	符合	不涉及
2.8	环氧乙烷残留量	环氧乙烷残留量应≤10μg/g。	0.8μg/g	合格
2.9	细菌检测	经过环氧灭菌后的皮内针，应无菌。	符合	合格
结论： 合格				
检验：唐小英　　审核：熊大霖　　批准：周斌