

QP019-04

编号: CP-P26086-1

成品检验报告

生产批号: 26086 品名: 一次性使用无菌皮内针

型号规格 0.12X3mm

数量: 2 万支

报告日期: 2026.07.30

检验依据: 皮内针《成品检验规程》

标准条款	测试项目	技术要求	实测结果	判定
2.1	外观	皮内针针尖应锋利、圆正不偏、无毛刺、弯钩等缺陷。 针体表面不应有伤痕、曲痕和麻点。 非一体成型式皮内针的针体与连接的针柄的平面应平行, 不得有明显偏斜。	符合	合格
2.2	基本尺寸	应符合技术要求的规定。	符合	合格
2.3	针体硬度	硬度 ≥ 480 , 且 $\leq 680\text{HV}_{0.2}$	557 $\text{HV}_{0.2}$	合格
2.4	锋利度	针尖经施加 0.2N 力与钢块接触顶压后, 其穿刺力应不大于 0.5N。	0.32N	合格
2.5	表面粗糙度	针体和针尖表面粗糙度参数 Ra 的最大值为 0.4 μm 。	$< 0.4\mu\text{m}$	合格
2.6	耐腐蚀性	皮内针应具有良好的耐腐蚀性能。	符合	合格
2.7	针体与针柄牢固度	非一体成型式皮内针的针体与针柄的连接应牢固。 当施加规定的静态拉力于针体中心轴方向时, 针体与针柄不脱离。	符合	合格
2.8	环氧乙烷残留量	环氧乙烷残留量应 $\leq 10\mu\text{g/g}$ 。	0.9 $\mu\text{g/g}$	合格
2.9	细菌检测	经过环氧灭菌后的皮内针, 应无菌。	符合	合格
结论: 合格				
检验: 熊大霖 审核: 张玉兰 批准: 周斌				